

DM 617 Mobil yıkama ve eleme sisteminin tüm sistemi, tek bir platformda toplanmış olup, bir tır ile taşınabilir. Kısa sürede işletmeye alınabilmesi için dizayn edilmiştir. Yıkama ve eleme tesislerinin yapabileceği işleri tek başına, fazlası ile yapabilir. Şu an dünya ve Türkiye pazarında en çok tercih edilen makinalarımızdandır.

Sistemdeki mevcut makina ve ekipmanlar:

*Bunker Besleme Haznesi

6 m3 hacimli bunker sistemi olup, bu bunker sisteminin üst kısmı Girzzly ızgaralıdır. İri malzemelerin hazne içine girmesini engeller. Bu sayede sorunsuz ve minimum bakım ihtiyacı ile çalışır.

Hidrolik sistem sayesinde iri malzemeler aşağı pistonları kaldırmak sureti ile dökülmektedir.

İlave hazne opsiyonel olup kamyonla besleme yapılmak istenirse ilave hazne alınabilir.

*Besleyici Sistemi

Besleme Genişliği Ebatı: 800 mm

Ayrıca besleme sisteminde manuel olarak çalışan ayar mekanizması vardır. Bu mekanizma sayesinde besleme yoğunluğu ayarlanabilir.

*Ana Konveyör Bant Sistemi:

800 mm genişliğinde olup paletli tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı "K" tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

*Titreşimli Elek Sistemi Yüksek Kapasiteli:

Elek Ebatı: 1500 x 4250 mm

Tip: Yıkamalı

Motor Gücü: 15 kW

Kat Adeti: 3 Katlı

Titreşime uygun özel tip rulmanlı

* Yıkama Helezonu Sistemi

Yıkama Helezon Ebatı: 650 x 6000 mm

Yıkama Helezon Tip: 2 Helisli

Saatlik Su İhtiyacı: 30 – 80 m3

*Elek altı Stok Konveyörü

700 mm genişliğinde olup katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır. 4 adet olan stok konveyörlerinin hepsi katlanır tipli ve geniş elek altı stok alanlıdır. Mobil elek sisteminden toplam 4 adet ürün alınabilmektedir.



DM 617-Mobil Yıkama Eleme Tesisi

Sistemde işletme kolaylığı sağlamak için hidrolik sistem kullanılmıştır. Mobil eleme sistemi, hidrolik sistemi ve ayakları sayesinde sabitlenmektedir.

*Stok Konveyörü

2 adet 500 mm genişliğinde katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

*Mobil Şasi Sistemi

2 dingilli olup hava frenli yürür aksam ve sinyalizasyon tertibatı mevcuttur. Özel ağır hizmet tipi konstrüksiyon şasilidir. Hidrolik sistemde 4 hidrolik ayak mekanizması vardır. Bu ayaklar kilitlendikten sonra sabit ayakla güçlendirilir.

Hidrolik Güç Sistemi 105 Litre sayesinde tüm pistonlar, özel kumanda sistemi ile kontrol edilir.

*Pano ve Kumanda Sistemi

Malzemesi Siemens markalıdır. Pano sisteminde radyo kontrol frekansı ile çalışan uzaktan kumanda sistemi vardır. Ayrıca pano sistemi toz ve suya karşı özel izolasyonludur.

***Uzaktan Kumanda** (Radyo Kontrol Sistemi) ile tüm fonksiyonların kontrolü yapılabilmektedir.

– Elektrik Motorları IE2 yüksek verimli tiptir.

– Konveyör bant sistemleri EP 125 ve EP 160 kortbezli 10 mm kalınlığında uzun kullanıma uygundur.

– Rulmanlar, SKF veya muadilidir.

Toplam Motor Gücü: 50 kw

Nihai Ürün Boyutu: İstenilen Boyutlarda

Kapasite kırılacak malzeme ile besleme ve nihai ürün boyutlarına göre değişken olup **130 – 220 ton kapasitelidir.**

Opsiyonel Özellikler

– Kamyonla besleme yapabilmek için ilave hazne **(Opsiyonel)**

– Jeneratör Sistemi opsiyonel olup Cummins, Perkins, Doosan, Deutz markalarının dizel motorları ve Marelli ya da Stanford alternatörlüdür. **(Opsiyonel)**

– Stok konveyörlerinin hidrolik piston yardımıyla açma ve kapama özelliği **(Opsiyonel)**

** Ağırlık: 29 ton

Tüm ürünlerimiz CE belgelidir.