

DM 6000 primer kırma eleme sisteminin tümü tek bir platformda toplanmış olup, bir tır ile taşınabilir. Kısa sürede işletmeye alınabilmesi için DM Ar-Ge Grubu özel olarak dizayn edilmiştir. Klasik primer konkasör tesisinin yapabileceği işleri tek başına, fazlası ile yapabilir. Şu an Dünya ve Türkiye pazarında en çok tercih edilen makinalarımızdandır. Bazalt ve granit gibi sert ve kırılması zor taşlar ile demir cevheri, krom madeni, kuvars gibi madenlerden çıkan materyallerin kırılması için en uygun kırıcılardandır.

Sistemdeki mevcut makina ve ekipmanlar:

***Titreşimli Besleyici ve Haznesi**

Besleyici sistemi 2 adet İtalyan Oli marka vibromotorla tahrik edilmektedir. Bu sayede sorunsuz çalışma minimum bakım ile çalıştırılabilmektedir.

Besleyici haznesi Ekskavatör ve Loder ile beslemeye uygun olup daimi çalışmalarda ilave hazne ile kamyonla da besleme yapılabilir.

Besleyicide ve haznede tüm aşınma noktaları, değiştirilebilir aşınma zırhları ile korunmaktadır. Aşınma olabilecek noktalarda aşınma zırhları civatalı olup kolayca değiştirilebilmektedir.

İlave hazne hidrolik sistem sayesinde açılıp ve kapanabilmektedir. Buda kolay montaj ve demontaj sağlamaktadır.

Besleyici tablasında, eleme sistemi vardır. Bu eleme sisteminde iri malzemeyi elemeye uygun zig zag tip ızgara sistemi kullanılmıştır. By-pass konveyörü sayesinde elenen topraklı ya da ince malzeme by-pass konveyörü ile stok alanına dökülebilir ya da klapeli oluk sayesinde ana banta yönlendirilebilir. Bu klapeli oluk sayesinde kırmaya gerek olmayan maden yada taş kırıcıya girmeden stok alanına taşınabilir veya ana banta beslenebilir. Bu nedenle kapasiteyi artıran bir faktördür.

***DM 6000 Çeneli Kırıcı**

Çeneli Kırıcı Ebatı: 600 x 400 mm

Kırıcı Tipi: Primer

Motor gücü: 30 kW

Ayar mekanizmalı olup, istenildiği gibi rahatlıkla ayarlanabilir.

Aşınma zırhları % 16-18 mangan ve krom alaşımıdır.

***Ana Konveyör Bant Sistemi**

650 mm genişliğinde olup paletli tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

***Grizzly Titreşimli Elek Sistemi Yüksek Kapasiteli**

Ebat: 1000 x 2000mm

Motor Gücü: 7,5 kW

Kat Adeti: 2 Katlı

Titreşime uygun özel tip rulmanlı

***Elek altı Stok Konveyörü**

600 mm genişliğinde olup katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile katlanabilme özelliği

*Stok Konveyörü

600 mm genişliğinde katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile katlanabilme özelliği

*By-Pass Konveyörü

500 mm genişliğindedir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile katlanabilme özelliği

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

*Mobil Şasi Sistemi

2 dingilli olup hava frenli yürür aksam ve sinyalizasyon tertibatı mevcuttur. Özel ağır hizmet tipi konstrüksiyon şasilidir. Hidrolik sistemde 6 hidrolik ayak mekanizması vardır. Bu ayaklar kilitlendikten sonra sabit ayakla güçlendirilir.

Hidrolik Güç Sistemi 125 Litre sayesinde tüm pistonlar, özel kumanda sistemi ile kontrol edilir.

*Pano ve Kumanda Sistemi

Malzemesi Siemens markalıdır. Pano sisteminde radyo kontrol frekansı ile çalışan uzaktan kumanda sistemi vardır. Ayrıca pano sistemi toz ve suya karşı özel izolasyonludur.

Kullanılan panoda her ne kadar toz ve suya karşı izolasyonluda olsa, DM Makina olarak pano sistemlerimiz yaklaşık 8 metre ana şaseden uzaklaştırabilen bir sistem ihtiva eder.

***Uzaktan Kumanda** (Radyo Kontrol Sistemi) ile tüm fonksiyonların kontrolü yapılabilmektedir.

– Tozsuzlandırma Sistemi, konveyörlerde tozu bastırmak için yüksek basınçlı suyu nozula püskürterek tozma engellenir.

– Elektrik Motorları IE2 yüksek verimli tiptir.

– Konveyör bant sistemleri EP 125 ve EP 160 kortbezli 10 ve 14 mm kalınlığında uzun kullanıma uygundur.

– Rulmanlar, SKF veya muadilidir.

Toplam Motor Gücü: 80 Kw – 100 Kw

Maksimum Besleme Boyutu: 600 x 400 mm

İdeal Besleme Boyutu: 0 – 400 mm

Final Boyutu: 0 – 100 mm arası ayarlanabilir. İki tip nihai ürün yada tek tip nihai ürün ayrıca bir adet by-pass ürün çıkışı vardır.

Kapasite kırılacak malzeme ile besleme ve nihai ürün boyutlarına göre değişken olup **50 – 100 ton kapasitelidir.**

Sistemdeki Ek Standart Özellikler

– Kamyon ile besleme yapabilmeye yarayan Extra ilave hazne

– By-pass sistemi ve By-pass Konveyörü

– Tozsuzlandırma Sistemi

Opsiyonel Özellikler

– Manyetik Miknatıslı Konveyör Bant (**Opsiyonel**)

– Jeneratör Sistemi opsiyonel olup Cummins, Perkins, Doosan, Deutz markalarının dizel motorları ve Marelli ya da Stanford alternatörlüdür. (**Opsiyonel**)

Tüm ürünlerimiz Avrupa birliği CE sertifikalıdır.

ÇENE AÇIKLIĞINA GÖRE KAPASİTE (TON/SAAT)

Makina Tipi	600 x 400
Çıkış Ağız Açıklığı (mm)	Kapasite t/s
20	
25	
30	
40	10 - 20
50	20 - 40
60	30 - 50
70	40 - 55
80	50 - 60
90	55 - 65
100	60 - 75
125	65 - 80
150	
175	
200	
250	