

Yeni Nesil DM 5000 sekonder kırma eleme sisteminin tümü tek bir platformda toplanmış olup, bir tır ile taşınabilir. Kısa sürede işletmeye alınabilmesi için DM Ar-Ge Grubu tarafından özel olarak dizayn edilmiştir. Klasik sekonder kırıcı ve eleğin yapabileceği işleri tek başına, fazlası ile yapabilir. Şu an Dünya ve Türkiye pazarında en çok tercih edilen makinalarımızdandır.

Sistemdeki mevcut makina ve ekipmanlar,

***Hydro Konik Kırıcı**

Konik Kırıcı Ebatı: Hydro 300

Ağız Açıklığı: İsteğe bağlı ayarlanabilir. (20 – 80 mm)

Açıp kapama işlemi hidrolik sistem yardımıyla yapılmaktadır.

Motor Gücü 200 kw

Konik kırıcının tahrik sisteminde bulunan motor gerdirmesi hidrolik sistem tarafından gerçekleştirmekte olup, bu sistem sayesinde kırıcıyı devreye alma sorunsuz gerçekleşmektedir.

Konik kırıcı çeneleri % 16-18 mangan ve krom alaşımlıdır.

Kırıcı içine kırılmayacak bir malzeme girdiğinde, hidrolik aşırı yük önleme tertibatı devreye girip kırıcı elemanları korunmaktadır.

***Ana Konveyör Bant Sistemi:**

1000 mm genişliğinde olup paletli tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı "K" tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

***Titreşimli Elek Sistemi Yüksek Kapasiteli:**

Ebat: 2200x5500mm

Motor Gücü: 22 kw

Kat Adeti: 3 Katlı

Titreşime uygun özel tip rulmanlı

***Elek altı Stok Konveyörü**

1000 mm genişliğinde olup katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile açma ve katlanabilme özelliğine sahiptir

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

***Stok Konveyörü**

2 adet olup, 600 mm genişliğinde katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile açma ve katlanabilme özelliğine sahiptir

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

*Geri Dönüş Konveyörü 1

600 mm genişliğindedir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

*Geri Dönüş Konveyörü 2

600 mm genişliğinde olup paletli tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluşu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

*Mobil Şasi Sistemi

3 dingilli olup hava frenli yürür aksam ve sinyalizasyon tertibatı mevcuttur. Özel ağır hizmet tipi konstrüksiyon şasilidir. Hidrolik sistemde 6 hidrolik ayak mekanizması vardır. Bu ayaklar kilitlendikten sonra sabit ayakla güçlendirilir.

Hidrolik Güç Sistemi 125 litre depo hacmiyle, sayesinde tüm pistonlar, özel kumanda sistemi ile kontrol edilir.

*Pano ve Kumanda Sistemi

Malzemesi Siemens markalıdır. Pano sisteminde radyo kontrol frekansı ile çalışan uzaktan kumanda sistemi vardır. Ayrıca pano sistemi toz ve suya karşı özel izolasyonludur.

Kullanılan panoda her ne kadar toz ve suya karşı izolasyonluda olsa, DM Makina olarak pano sistemlerimiz yaklaşık 8 metre ana şaseden uzaklaştırabilen bir sistem ihtiva eder.

*Platformlar

Bu yeni nesil kırma eleme sisteminde kırıcı üzerinde makina çalışmasını izlemek için platform sistemi mevcuttur. Ayrıca bu platforma çıkmada kullanılan özel güvenli yürüyüş yolları vardır. Ayrıca eleme sistemi etrafında sağ ve sol yan olmak üzere iki taraflı yürüyüş ve müdahale platformu bulunmaktadır.

*PLC Kontrol Sistemi

Otomasyonun en önemli parçalarından olan PLC (Programlanabilir Mantıksal Denetleyici) konusunda kullanılan markalar çeşitlilik göstermekle birlikte yoğun olarak Schneider Electric marka PLC'ler tercih edilmektedir.

PLC'ler üretim hızı ve otomasyonu sağlaması açısından üretime büyük bir ölçüde katkıda bulunmaktadır. İnsan hatalarını engellemek için programlanmıştır. Üretim elemanlarında oluşacak hataları yok etmek ve sorunsuz çalıştırma için bu sistem kullanılmaktadır.

***Uzaktan Kumanda** (Radyo Kontrol Sistemi) ile tüm fonksiyonların kontrolü yapılabilmektedir.

– Tozsuzlandırma Sistemi, ana konveyörde tozu bastırmak için yüksek basınçlı suyu nozula püskürterek tozma engellenir.

– Elektrik Motorları IE2 yüksek verimli tiptir.

– Konveyör bant sistemleri EP 125 ve EP 160 kortbezli 10 ve 14 mm kalınlığında uzun kullanıma uygundur.

– Rulmanlar, SKF veya muadilidir.



DM 5000 Mobil Sekonder Kırma Eleme Tesisi

Toplam Motor Gücü: 240 kw

Maksimum Besleme Boyutu: 250 mm

İdeal Besleme Boyutu: 0 – 250 mm

Final Boyutu: 0 – 20 mm veya daha büyük nihai ürün verecek şekilde ayarlanabilir. (0 – 5 mm, 5 – 12 mm, 12 – 20 mm veya istenen üç tip malzeme çıkışı)

Kapasite kırılacak malzeme ile besleme ve nihai ürün boyutlarına göre değişken olup **200 – 300 ton kapasitelidir.**

Sistemdeki Ek Standart Özellikler

– Tozsuzlandırma Sistemi

Opsiyonel Özellikler

– Manyetik Mıknatıslı Konveyör Bant (**Opsiyonel**)

– Jeneratör Sistemi opsiyonel olup Cummins, Perkins, Doosan, Deutz markalarının dizel motorları ve Marelli ya da Stanford alternatörlüdür. (**Opsiyonel**)

– **Tüm ürünlerimiz Avrupa birliği CE sertifikalıdır.**

DM Konik Kırıcı	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
DM 5000 Konik T/h	155 – 200	165 – 210	175 – 220	185 – 240	210 – 260	230 – 270



DM 5000 Mobil Sekonder Kırma Eleme Tesisi