

Yeni Nesil **DM 20** kapalı devre kırma eleme sisteminin tümü tek bir platformda toplanmış olup, bir tır ile taşınabilir. Kısa sürede işletmeye alınabilmesi için DM Ar-Ge Grubu tarafından özel olarak dizayn edilmiştir. Klasik konkasör tesislerinin yapabileceği işleri tek başına, fazlası ile yapabilir. Şu an Dünya ve Türkiye pazarında en çok tercih edilen makinalarımızdandır.

Sistemdeki mevcut makina ve ekipmanlar;

### \*Titreşimli Besleyici ve Haznesi

Besleyici sistemi 2 adet İtalyan Oli marka vibromotorla tahrik edilmektedir. Bu sayede sorunsuz çalışma ve minimum bakım ile çalıştırılabilmektedir.

Besleyici haznesi ekskavatör ve loder ile beslemeye uygun olup, daimi çalışmalarda ilave hazne ile kamyonla da besleme yapılabilir.

Besleyicide ve haznede tüm aşınma noktaları değiştirilebilir aşınma zırhları ile korunmaktadır. Aşınma olabilecek noktalarda aşınma zırhları civatalı olup kolayca değiştirilebilmektedir.

İlave hazne hidrolik sistem sayesinde açılıp kapanabilmektedir. Bu sayede kolay montaj ve demontaj sağlamaktadır.

Besleyici tablasında eleme sistemi vardır. Bu eleme sisteminde, iri malzemeyi elemeye uygun zig zag tip ızgara sistemi kullanılmıştır. By-pass konveyörü sayesinde elenen topraklı ya da ince malzeme by-pass konveyörü ile stok alanına dökülebilir ya da istenildiğinde klapeli oluk sayesinde ana banta yönlendirilebilir. Klapeli oluk sayesinde kırmaya gerek duyulmayan maden yada taş, kırıcıya girmeden stok alanına taşınabilir veya ana banta beslenebilir. Bu sayede kapasiteye ilave yapılabilir.

### \*DM 20 Gelişmiş Turbo Kırıcı Sistemi

DM 20 kırıcı sisteminde primer, sekonder, tersiyer olmak üzere 3 kırma işlemini yapabilen, özel dizayn, ağır hizmet tipi turbo kırıcıdır.

Rotor: 1500 x 1400 mm

Rotorlar özel olarak imal edilmiş olup aşınmaya maruz kalan kısımları sert dolgu elektrod kaynağı ile doldurulmuş olup aşınmaya karşı dayanıklıdır.

Besleme oluğu: 1500 x 1300 mm

Motor Gücü: 250 – 315 kW

Turbo kırıcının tahrik sisteminde bulunan motor gerdirmesi hidrolik sistem tarafından gerçekleştirmekte olup, bu sistem sayesinde kırıcıyı devreye alma sorunsuz gerçekleşmektedir.

Kırıcıda, inceltmeyi sağlayan 2 adet uzun tip ayar blokları bulunur. Bu bloklar sayesinde inceltme eğrisi çok yüksektir.

Kırıcı yan duvar zırhlarında Hardox 500 aşınma zırhı kullanılmaktadır.

Rotor paletleri % 16-18 mangan ve krom alaşımlıdır. Ayrıca iki taraflı kullanıma uygundur. Bu sayede daha uzun aşınma süreleri yakalanabilir.

Ayar blokları % 16-18 mangan ve krom alaşımlıdır. Ayar bloklarında kolay ayar yapılabilmesi için hidrolik ayar mekanizması bulunmaktadır.

Kırıcıda açma kapama için ayrıca 2 adet kaldırma pistonu mevcuttur.

Güçlü gövde, güçlü rotor ve güçlü ayar blokları sayesinde benzersizdir.

50 kata varan yüksek küçültme oranları ile emsalsizdir.

Kırıcı içine kırılmayacak bir malzeme girdiğinde, hidrolik aşırı yük önleme tertibatı devreye girip kırıcı elemanları korunmaktadır.

## \*Ana Konveyör Bant Sistemi:

1200 mm genişliğinde olup paletli tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı "K" tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluğu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

## \*Titreşimli Elek Sistemi Yüksek Kapasiteli:

Ebat: 2200 x 5500mm

Motor Gücü: 30 kW

Kat Adeti: 3 Katlı

Titreşime uygun özel tip rulmanlı

## \*Elek altı Stok Konveyörü

1200 mm genişliğinde olup katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile açma ve katlanabilme özelliğine sahiptir.

Döküş toplama oluğu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

## \*Stok Konveyörü

2 adet olup, 650 mm genişliğinde katlanır tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Nihai ürünün stok alanına dökülmesi esnasında dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile açma ve katlanabilme özelliğine sahiptir.

Döküş toplama oluğu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

## \*Geri Dönüş Konveyörü 1

600 mm genişliğindedir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluğu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

## \*Geri Dönüş Konveyörü 2

600 mm genişliğinde olup paletli tiptir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyırıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluğu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

## \*By-Pass Konveyörü

500 mm genişliğindedir.

Tahrik tamburları kauçuk kaplı ve dişli tiptir.

Redüktörler 3 aktarmalı k tip olup yeni nesil tork bağlamalı sistemdir.

Sistemi kolay montaj ve demontaj yapabilmek için hidrolik piston ile açma ve katlanabilme özelliğine sahiptir

Dışarı dökülmeyi önlemek için yan sıyrıcı sistemi mevcuttur.

Döküş toplama oluğu sistemi sayesinde oluk çevresinde malzeme düşüşü sağlanır.

## \*Mobil Şasi Sistemi

3 dingilli olup hava frenli yürür aksam ve sinyalizasyon tertibatı mevcuttur. Özel ağır hizmet tipi konstrüksiyon şasilidir. Hidrolik sistemde 6 hidrolik ayak mekanizması vardır. Bu ayaklar kilitlendikten sonra sabit ayakla güçlendirilir.

Hidrolik Güç Sistemi 105 litre depo hacmiyle, sayesinde tüm pistonlar, özel kumanda sistemi ile kontrol edilir.

## \*Pano ve Kumanda Sistemi

Malzemesi Siemens markalıdır. Pano sisteminde radyo kontrol frekansı ile çalışan uzaktan kumanda sistemi vardır. Ayrıca pano sistemi toz ve suya karşı özel izolasyonludur.

Kullanılan panoda her ne kadar toz ve suya karşı izolasyonluda olsa, DM Makina olarak pano sistemlerimiz yaklaşık 8 metre ana şaseden uzaklaştırabilen bir sistem ihtiva eder.

## \*Platformlar

Bu yeni nesil kırma eleme sisteminde kırıcı üzerinde makina çalışmasını izlemek için platform sistemi mevcuttur. Ayrıca bu platforma çıkmada kullanılan özel güvenli yürüyüş yolları vardır. Ayrıca eleme sistemi etrafında sağ ve sol yan olmak üzere iki taraflı yürüyüş ve müdahale platformu bulunmaktadır.

## \*PLC Kontrol Sistemi

Otomasyonun en önemli parçalarından olan PLC (Programlanabilir Mantıksal Denetleyici) konusunda kullanılan markalar çeşitlilik göstermekle birlikte yoğun olarak Schneider Electric marka PLC'ler tercih edilmektedir. PLC'ler üretim hızı ve otomasyonu sağlaması açısından üretime büyük bir ölçüde katkıda bulunmaktadır. İnsan hatalarını engellemek için programlanmıştır. Üretim elemanlarında oluşacak hataları yok etmek ve sorunsuz çalıştırma için bu sistem kullanılmaktadır.

**\*Uzaktan Kumanda** (Radyo Kontrol Sistemi) ile tüm fonksiyonların kontrolü yapılabilmektedir.

– Tozsuzlandırma Sistemi, ana konveyörde tozu bastırmak için yüksek basınçlı suyu nozula püskürterek tozma engellenir.

– Elektrik Motorları IE2 yüksek verimli tiptir.

– Konveyör bant sistemleri EP 125 ve EP 160 kortbezli 10 ve 14 mm kalınlığında uzun kullanıma uygundur.

– Rulmanlar, SKF veya muadilidir.

Toplam Motor Gücü: 345 kw

Maksimum Besleme Boyutu: 1300 mm

İdeal Besleme Boyutu: 0 – 1100 mm

Final Boyutu: 0 – 20 mm veya daha büyük nihai ürün verecek şekilde ayarlanabilir. (0 – 5 mm, 5 – 12 mm, 12 – 20

mm veya istenen üç tip malzeme ve ayrıca by-pass ürünü çıkışı)

Kapasite kırılacak malzeme ile besleme ve nihai ürün boyutlarına göre değişken olup **250 – 375 ton kapasitelidir.**

## **Sistemdeki Ek Standart Özellikler**

- Kamyon ile besleme yapabilmeye yarayan Extra ilave hazne
- By-pass sistemi ve By-pass Konveyörü
- Tozsuzlandırma Sistemi

## **Opsiyonel Özellikler**

- Manyetik Miknatıslı Konveyör Bant (**Opsiyonel**)
- Jeneratör Sistemi opsiyonel olup Cummins, Perkins, Doosan, Deutz markalarının dizel motorları ve Marelli ya da Stanford alternatörlüdür. (**Opsiyonel**)

\*\* Ağırlık: 64 ton

**Tüm ürünlerimiz CE belgelidir.**

DM 20  
Malzeme: Kalker Besleme Boyutu 0 - 1200 mm  
Rotor Hızı: 36 m/sc Ayar : 40 mm  
Kapasite :250 - 375 t/s

